

# Transportador Aéreo Moinsa

La solución ideal para facilitar el transporte continuo de prendas en un almacén.

El transportador aéreo se centra en el manejo de prendas colgadas, tanto en la logística directa como en la inversa, facilitando el transporte continuo de prendas entre diferentes áreas del almacén.

El sistema modular de Moinsa transporta, acumula y almacena, permitiendo que cada circuito se conecte con otros de manera sencilla.



## ¿QUÉ VENTAJAS OBTIENES?

- **Permite la conexión a sistemas existentes**, incluso sistemas de terceros, y es accesible desde ambos lados.
- **El mantenimiento del transportador aéreo es mínimo.**
- **El manejo es totalmente automático** para todos los tipos de perchas.
- **Sistema modular**, basado en componentes estándar.

## Transportador de Barandilla



### DATOS TÉCNICOS

- No requiere de elementos de tensión ni de grasas u otros elementos lubricantes.
- Transporta hasta 50.000 piezas por hora.
- Velocidad del transportador de 5 m/min hasta 40 m/min.
- Límite máximo de carga de 3,5 kg en carga puntual y 50 kg por metro lineal.
- Cuenta con sistema de carriles y perfil de aluminio anodizado.
- Longitud máxima ilimitada.
- Permite colgar prendas directamente sobre el sistema, sin uso de carros intermedios.
- Compatible con perchas de metal, perchas de clip y perchas de plástico.
- Utiliza etiquetas 2D de código de barras, o bien RFID para enrutamiento de destinos e identificación de bloques de prendas.

Identifica la mercancía transportada a través de etiquetas, perchas de separación o código de barras e ideal para un uso continuo en instalaciones de prenda colgada, gracias a su movimiento tridimensional de prendas y a la necesidad de un mantenimiento mínimo.

### BLOCK TRANSFER

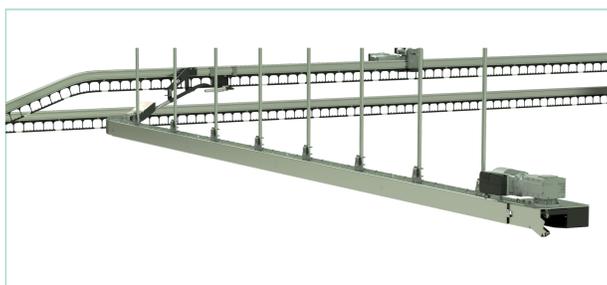
El sistema Block Transfer facilita la transferencia vertical y horizontal de perchas, permitiendo su carga, descarga y transporte automático. También conecta dos circuitos de transportador de barandilla, garantizando un flujo continuo de mercancías.

#### Power & Free



Permite la conexión entre flujos con diferentes cadencias al facilitar la acumulación de prendas antes de su paso al siguiente eslabón del proceso.

#### Pin Conveyor



El Pin Conveyor se utiliza frecuentemente en la retirada de prendas colgadas de los sistemas convencionales, como elemento subsiguiente a los telescópicos.

#### Telescópico



Sistema de transporte que permite la descarga de prenda colgada semi-automática desde el interior del camión en los muelles hacia el centro de distribución, facilitando la operativa y mejorando los tiempos de descarga de mercancía.

\*Estos son todos los elementos automatizados necesarios para el movimiento de prenda colgada. También se dispone de transportador manual, sin motorización, para cuando esta operación sea la más conveniente.